

Dickstoff-Güllepumpe

Typ DGP

Typ DGP/ES



Typ DGP/ZS



Obeneinzug

Lauftrad und Einzugsring sind mit WIDIA-Reißkanten versehen.



Unteneinzug

Einzugsring und Lauftrad mit Schneckeneinzug sind mit WIDIA-Reißkanten aufgepanzert



Georg Huber GmbH & Co.KG

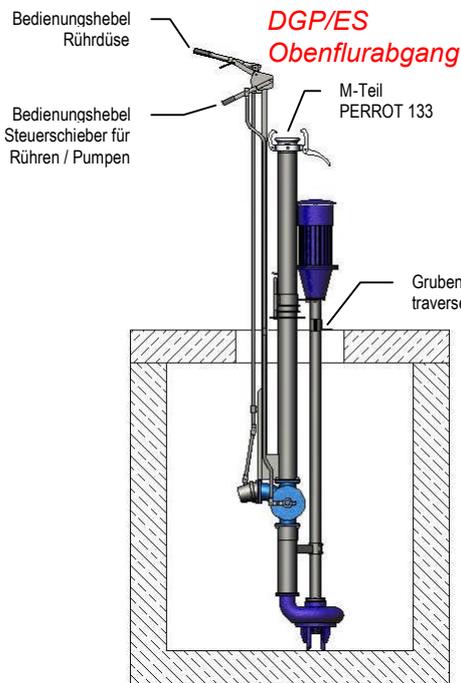
Landtechnischer Maschinenbau

D-84529 Tittmoning - Kirchheim

Telefon +49 86 83 3 82

Telefax +49 86 83 71 05

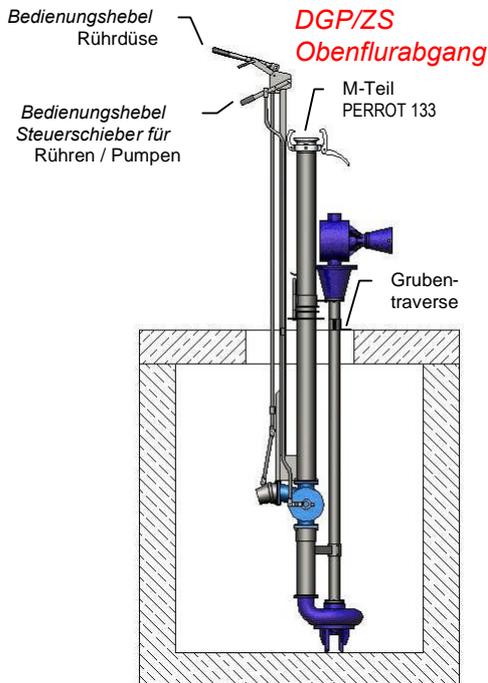
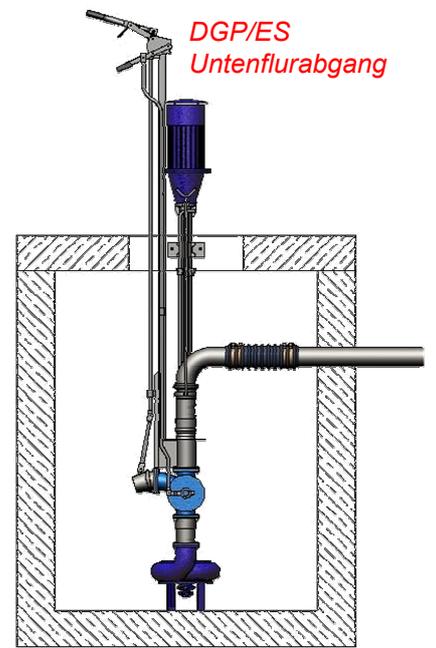
E-Mail: Huber-Masch.bau@t-online.de



Dickstoffpumpe mit E-Motor

Sämtliche Pumpen

- Pumpenkörper / Motorglocke GG 25
- Dreiwegeklappe GG 25 oder Niro
- Laufrad Stahl geschweißt aufgepanzert
- Abdichtung Gleitringdichtung bzw. Gleitlager mit Schmierleitung in Edelstahl
- Lagerung: Druck-/Nadellager im Ölbad bzw. Gleitlager
- Rührdüse horizontal u. vertikal schwenkbar
- Antriebsleistung: 5 – 22 kW
- Förderhöhe: 8 – 15 m
- Förderstrom: 3000 – 5000 ltr./min.
- Motorschutzschalter



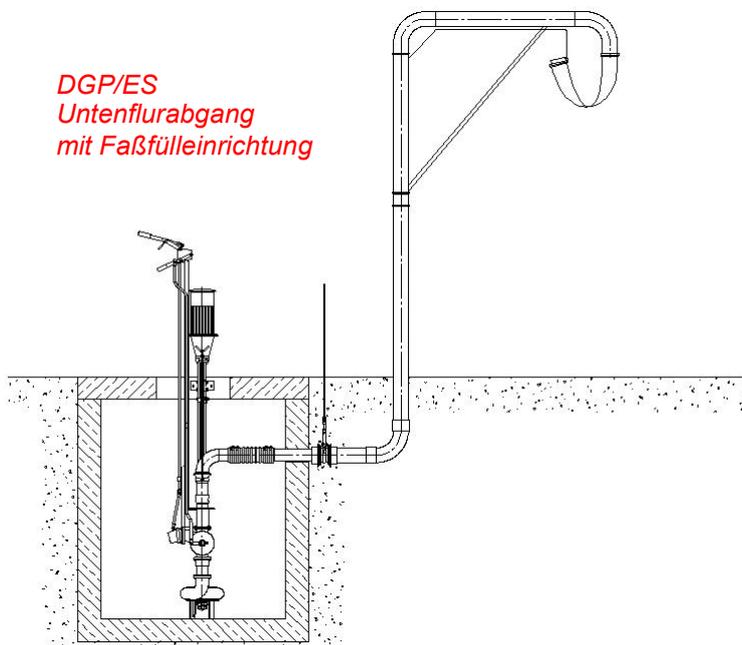
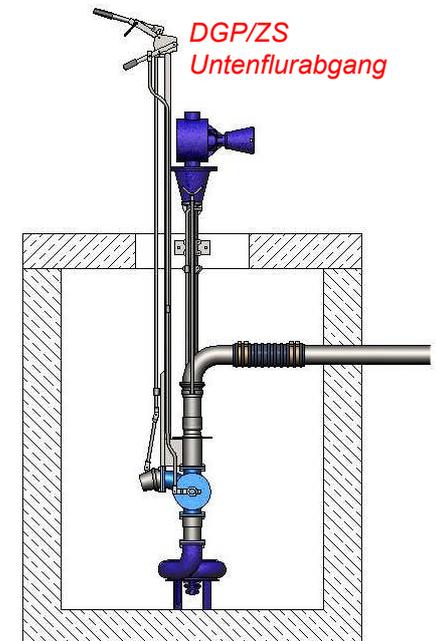
Dickstoffpumpe mit Zapfwellen-antrieb

Siehe Beschreibung E-Pumpe

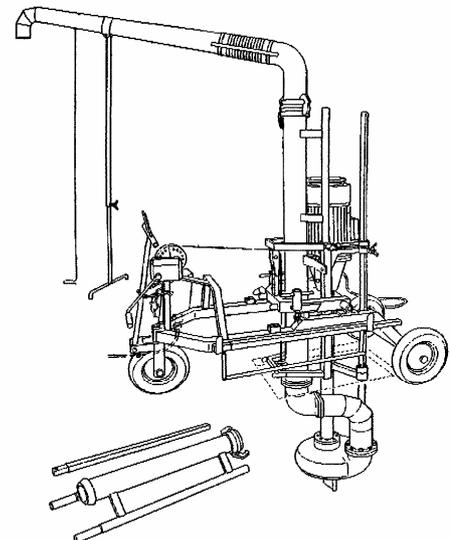
- schweres Winkelgetriebe mit ZW-Antrieb im Ölbad laufend
- Drehzahl: 540 U/min
- Antriebsleistung: bis 120 PS
- Förderhöhe: bis 28 m
- Förderstrom: bis 12.000 ltr./min.

- die Pumpen sind mit und ohne Rührdüse lieferbar
- ab 3,50 m Grubentiefe ist eine zweite Rührdüse zu empfehlen
- universelle Einsatzmöglichkeiten

Pumpen auch aus Edelstahl V2A, Werkstoff-Nr. 1.4301, lieferbar (Mehrpreis).



DGP-E3R



Die Pumpentypen DGP/ES und DGP/ZS können mit einem Hubrahmen für Schlepperhydraulik zugleich Fahrwerk ausgerüstet werden.